

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ИНФОРМАЦИЯ

ОТЧЕТ ПРАВЛЕНИЯ РОНКТД О РАБОТЕ ОБЩЕСТВА В 2006 ГОДУ (просмотр в pdf-формате, 179kb)

КОНТРОЛЬ, ДИАГНОСТИКА ЗА РУБЕЖОМ

Ланге Ю.В. ПО СТРАНИЦАМ ИНОСТРАННЫХ ЖУРНАЛОВ

ТЕОРИЯ, МЕТОДЫ, ПРИБОРЫ, ТЕХНОЛОГИИ

Будадин О.Н., Кутюрин В.Ю., Борисенко В.В. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ СЛОЖНОПРОФИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Мурашов В.В., Румянцев А.Ф. ДЕФЕКТЫ МОНОЛИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ И МНОГОСЛОЙНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И МЕТОДЫ ИХ ВЫЯВЛЕНИЯ. ЧАСТЬ 1. ДЕФЕКТЫ МОНОЛИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ И МНОГОСЛОЙНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Рассмотрены дефекты монолитных деталей и многослойных конструкций из полимерных композиционных материалов. Дефекты разбиты на 7 групп по степени их опасности

Запускалов В.Г., Шатерников В.Е., Мирсаитов С.Ф. ПОВЫШЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ВТП, ОБУСЛОВЛЕННОЕ УСТРАНЕНИЕМ ОСТАТОЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ЕГО ЭЛЕМЕНТОВ

Мужицкий В.Ф., Загидулин Р.В., Шлеин Д.В., Загидулин Т.Р. ВЕЙВЛЕТ-АНАЛИЗ МАГНИТНОГО ПОЛЯ ДЕФЕКТА СПЛОШНОСТИ В ФЕРРОМАГНИТНОМ ИЗДЕЛИИ. ЧАСТЬ 2. ЗАВИСИМОСТЬ КОЭФФИЦИЕНТОВ ВЕЙВЛЕТНОГО ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ОТ

ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ДЕФЕКТА СПЛОШНОСТИ

Теоретически и экспериментально исследована зависимость коэффициентов вейвлетного преобразования магнитного поля дефекта сплошности в ферромагнитном изделии от его геометрических параметров

Теплинский Ю.А., Бурдинский Э.В. КОРРОЗИОННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ НА ПОДЗЕМНЫХ ГАЗОПРОВОДАХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ

В систему базовой паспортизации подземных газопроводов компрессорных станций введены комплексные коррозионные исследования. Поэтапная реализация исследований регламентирована и систематизирована в виде разработанных формуляров. Предложенная и апробированная система значительно расширяет базу данных о техническом состоянии рассматриваемых газопроводов

Карабегов М.А. КОНТРОЛЬ ЧИСТОТЫ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ

Моисеев А.А. МОДЕЛИРОВАНИЕ ДИАГНОСТИКИ ЛОГИЧЕСКИХ СТРУКТУР

Рассматривается моделирование диагностики оборудования, интерпретируемого как логическая структура. Диагностика осуществляется в рамках последовательной процедуры либо приостанавливаемой в случае индикации неисправности, либо выявляющей комбинации бинарных входов, соответствующих заданной выходной комбинации

Шолохов А.В. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДОСТОВЕРНОСТИ РЕШЕНИЯ ЗАДАЧ НАВИГАЦИИ ПРИ ВОЗМОЖНЫХ ОШИБКАХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВНЕШНЕЙ КОРРЕКТИРУЮЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ

Разработан подход, позволяющий оценивать достоверность определения координат в системах наземной навигации (СНН), корректируемых эпизодически с привлечением внешней информации. Решение задачи получено на основе методов теории марковских случайных процессов. Рассмотрены основные методические погрешности классических методов, снижающие качество оценок достоверности эпизодически корректируемых СНН. Показаны пути определения вероятностных характеристик состояний процесса функционирования корректируемых СНН. Предложенный подход может быть широко использован для оценки достоверности определения навигационных и геодезических данных в навигационных комплексах, корректируемых эпизодически с привлечением внешних источников информации

Бугаков Ю.С. ДИАГНОСТИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Для поиска причин дефектов изделий предложено проводить диагностику технологического процесса с использованием специального приема. Приведены результаты системной диагностики технологического процесса обработки зеркала цилиндра двигателя автомобиля ВАЗ

Поляков С.В., Поляков В.С. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОБРАТНЫХ ПРИЧИННО-СЛЕДСТВЕННЫХ СВЯЗЕЙ ПРИ ЗАДАНИИ ОПИСАНИЯ ОБЪЕКТА КОМПОЗИЦИЕЙ ГРАФОВ

Основной проблемой при решении задач технической диагностики является определение обратных причинно-следственных связей. При построении описания объекта в виде композиции графов компонентов появляется возможность отслеживания обратных причинно-следственных связей путем замены ребер графов компонентов на противоположные и проведения той же операции композиции. Получаемый в результате этого граф будет определять обратные причинно-следственные связи