

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, МЕТОДЫ, ПРИБОРЫ, ТЕХНОЛОГИИ

Клюев В.В., Матвеев В.И. НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ И ДИАГНОСТИКА
НАНОТЕХНОЛОГИЙ И НАНОМАТЕРИАЛОВ (просмотр в
pdf-формате, 375 kb)

Каксис А.О., Тараканов Ю.В., Каксис Ю.А. ОБЗОР ТИПОВЫХ ВАРИАНТОВ
НАСТРОЙКИ СОВРЕМЕННОЙ ПРОГРАММИРУЕМОЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ
ДЕФЕКТΟΣКОПИЧЕСКОЙ АППАРАТУРЫ ПЕРЕД КОНТРОЛЕМ РАЗЛИЧНЫХ
ОБЪЕКТОВ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

Рассмотрены возможные варианты настройки микропроцессорных дефектоскопов, требующие различной квалификации специалиста по ультразвуковому контролю. Управляющие действия с многообразными функциями и параметрами программируемой аппаратуры систематизированы в блоки главных операций ее настройки перед дефектоскопическим обследованием реальных объектов авиационной техники

Агиней Р.В., Кузьбожев А.С., Александров Ю.В. МЕТОДЫ АКУСТИЧЕСКОГО
КОНТРОЛЯ МНОГОФАЗНОЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

Представлены методы ультразвукового контроля типа течения многофазного потока внутри трубопровода. На примере трубопровода, транспортирующего газ, газовый конденсат и метанолъную воду, рассмотрена последовательность выбора типа совмещенного пьезоэлектрического преобразователя и получения информативных критериев с помощью дефектоскопа А1214 "Эксперт"

Вершинин Д.В., Макеев И.В., Сенюткин П.А. УЛЬТРАЗВУКОВАЯ
ДЕФЕКТΟΣКОПИЯ ТОЛСТОСТЕННЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Рассмотрены особенности автоматизированной дефектоскопии толстостенных цилиндрических изделий в иммерсионном варианте. Показано, что контроль толстостенных цилиндрических изделий поперечными волнами на малых углах падения, меньших первого критического, возможен при неблагоприятном соотношении наружного диаметра к толщине стенки. Аналитические выражения хорошо подтверждаются экспериментальными результатами

Сенюткин П.А. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МНОГОЗАХОДНОЙ ЛИНИИ СКАНИРОВАНИЯ ПРИ

АВТОМАТИЗИРОВАННОМ УЛЬТРАЗВУКОВОМ КОНТРОЛЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Рассмотрено два варианта расположения ПЭП при использовании многозаходной линии сканирования. Приведены рекомендации для выбора оптимального варианта расположения

Музалев В.Н., Зуев Л.Б., Семухин Б.С. АКУСТИЧЕСКИЙ МЕТОД ДИАГНОСТИКИ МОСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ПРОЦЕССЕ ПОСТРОЙКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предложен новый метод акустического анализа состояния металла мостовых конструкций. Этот метод основывается на измерении скорости распространения ультразвуковой волны. Его применение показано на ряде мостовых переходов в Сибири на реках Обь, Томь и Чулым

Ерофеев В.И., Ромашов В.П., Смирнов С.И. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК УЛЬТРАЗВУКА В СТАЛЬНЫХ ОБРАЗЦАХ, ВЫРЕЗАННЫХ ИЗ ТРУБОПРОВОДА, ДОЛГОЕ ВРЕМЯ НАХОДЯЩЕГОСЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Произведено измерение скорости распространения ультразвука и получены спектральные характеристики принятых отраженных импульсов в стальных образцах, вырезанных из трубопровода, долгое время находившегося в эксплуатации. Установлена корреляция скорости распространения ультразвука и степени деградации механических свойств материала

Кузьбожев А.С., Агиней Р.В., Кандауров И.И., Александров Ю.В. ИССЛЕДОВАНИЕ ВАРИАЦИИ ТВЕРДОСТИ ПО ОКРУЖНОСТИ СВАРНЫХ ТРУБ В КОНДЕНСАТОПРОВОДАХ, ПОВРЕЖДЕННЫХ ВНУТРЕННЕЙ КОРРОЗИЕЙ

Получены результаты, показывающие, что локальные коррозионные повреждения в конденсаторпроводах могут быть следствием неоднородности физико-механических свойств материала по окружности труб. Неравномерность характеризуется вариацией твердости, что может быть одной из предпосылок образования коррозионных гальванических пар (микроэлементов), связанных с упрочнением локальных зон материала при длительной эксплуатации трубопровода под нагрузкой

Хасанов З.М. ОПТОЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ ЗАГОТОВКИ СВЕТОВОДОВ И МЕТОДИКА ОЦЕНКИ СОБСТВЕННЫХ КОЛЕБАНИЙ ЗАГОТОВКИ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССАХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

10 (октябрь)

Добавил(а) Administrator

03.10.09 22:53 - Последнее обновление 11.10.09 14:41

**Артамонов В.В. ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ДИАГНОСТИКА ПАРОПЕРЕГРЕВАТЕЛЕЙ.
ЧАСТЬ 2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОСТАТОЧНОГО РЕСУРСА**

Изложена методика определения эквивалентной температуры эксплуатации пароперегревателей по значению электрохимического информативного параметра. Приведен пример определения остаточного ресурса

Кашапов М.Я. КОМПАНИЯ IMV – ИСТОРИЯ НАДЕЖНОСТИ