

## **СОДЕРЖАНИЕ**

### **КОНТРОЛЬ, ДИАГНОСТИКА ЗА РУБЕЖОМ**

**Ланге Ю.В.** ПО СТРАНИЦАМ ИНОСТРАННЫХ ЖУРНАЛОВ

### **ТЕОРИЯ, МЕТОДЫ, ПРИБОРЫ, ТЕХНОЛОГИИ**

**Бакунов А.С., Шубочкин С.Е., Доронин И.В.** СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ НА ТРУБАХ

Показана актуальность контроля качества защитных покрытий на трубах для продления срока службы трубопроводов. Описаны толщиномеры защитных покрытий для ручного контроля толщины МТП-01 и МТП-01М, а также автоматический многоканальный толщиномер МТП-10П для контроля толщины защитного покрытия в процессе его нанесения на трубы при их производстве

**Пугачев Р.В., Чернышов В.Н.** ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИОННО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Разработана информационно-измерительная система неразрушающего контроля комплекса теплофизических характеристик материалов и готовых изделий, обладающая высокой производительностью и точностью измерений, обусловленных использованием в системе созданной новой конструкции измерительного термозонда

**Бондарев О.Ю., Козлов В.Р.** ПРИМЕНЕНИЕ КАМЕР ГЛОБАЛЬНОГО НАБЛЮДЕНИЯ CA-ZOOM PTZ НА ОБЪЕКТАХ ЯДЕРНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ

(просмотр в pdf-формате, 162 kb)

Представлены примеры использования камер глобального наблюдения CA-ZOOM PTZ компании Everest VIT на объектах ядерной энергетики. Приведены основные технические характеристики камер

**Ли В.Н., Кондратьев А.И., Кочетова И.В., Химухин С.Н.** ПОСТРОЕНИЕ МАТЕМАТИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ НАГРЕВА КОНТАКТНОГО ПРОВОДА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГОЙ

Сделана попытка построения математической модели нагрева контактного провеса

электрической дугой, позволяющая решать задачи, связанные с расчетом параметров температурного поля контактного провода в зависимости от распространения температуры по сечению и длине контактного провода при различных энергиях электрической дуги

**Чернышова Т.И., Игнатов Д.В. ОЦЕНКА МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ НАДЕЖНОСТИ ПРОЦЕССОРНЫХ СРЕДСТВ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ С УЧЕТОМ ТЕМПЕРАТУРНОГО РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Предложен метод оценки метрологической надежности процессорных средств теплофизических измерений на стадии проектирования с учетом температурных режимов эксплуатации

**Царьков А.Н., Павлов А.А., Шандриков А.В., Долговязов А.В., Еремина Н.В., Ананьев Е.М., Павлов А.А., Павлов П.А. МЕТОДЫ ОБНАРУЖЕНИЯ И КОРРЕКЦИИ ОШИБОК УСТРОЙСТВ ХРАНЕНИЯ И ПЕРЕДАЧИ ИНФОРМАЦИИ**

Проводится сравнительная оценка методов защиты информации на основе использования корректирующих кодов, исправляющих ошибки заданной кратности и обнаруживающих максимальное количество некорректируемых ошибок

**Никищенко С.А. КОНТРОЛЬ РЕКОНФИГУРИРУЕМЫХ СБОРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ ПО ИНФОРМАЦИОННО-ЛОГИЧЕСКИМ СХЕМАМ**

Предлагается подход к обнаружению дефектов в сборочных процессах с помощью параллельных операторных моделей. Представлена диагностическая интерпретация теоремы Бернштейна–Рассела–Нариньяни. Рассмотрены свойства и способы использования спусковых функций, информационно-логических схем и счетчиковых сетей в задачах автоматизации оперативного контроля реконфигурируемых процессов

**Вильданов Р.Г. ДАТЧИК ИНТРОСКОПА МД-11ПМ**

Описан датчик интроскопа для контроля поврежденного и напряженно-деформированного состояния металлоконструкций. Приведены результаты теоретических и экспериментальных исследований датчика интроскопа. Получено выражение фазовой чувствительности датчика потерь перемангничивания

**Скоробогатов А.О. РЕНТГЕНОСПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ МАТЕРИАЛОВ**

Приведены результаты исследования свойств материалов с помощью рентгена. Свойства материалов определяются по значениям матриц  $C$  и  $S$  после накопления

данных рентгеновского контроля в двумерной матрице  $A$ , спектрального взвешивания матрицы  $A$  с последующим сохранением результатов в матрице  $D$ , представлением матрицы  $D$  в виде произведения матриц  $C$  и  $S$  (транспонированная), применением метода наименьших квадратов  $D = CS$  (транспонированная), где  $C$  – матрица интенсивности, а  $S$  — матрица спектральных форм инвертированием последних. Алгоритм применяется в системе со сканирующим микрофокусным рентгеновским аппаратом с присоединенным к нему рентгеноспектральным анализатором, работающим по методу энергетической дисперсии

**Маслов А.И., Запускалов В.Г., Артемьев Б.В., Волчков Ю.Е. НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РАДИАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ ТОЛЩИНЫ ЛИСТОВОГО НЕМЕТАЛЛИЧЕСКОГО МАТЕРИАЛА**

Предложена новая информационная технология неразрушающего радиационного контроля толщины листовых прокатных изделий в процессе их производства из неметаллических материалов и устройство, реализующее технологию

ПИОНЕРЫ РЕНТГЕНОДЕФЕКТОСКОПИИ – FEINFOCUS. РАЗВИТИЕ ТЕХНОЛОГИИ МИКРОФОКУСНОЙ РЕНТГЕНОСКОПИИ (просмотр в pdf-формате, 550 kb)

**ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ**

**Ерошков В.Ю. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ЭТАПОВ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ В СИСТЕМЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**ИНФОРМАЦИЯ**

**Бобров В.Т. НАУЧНАЯ СЕССИЯ ОТДЕЛЕНИЯ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РОССИЙСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК** (просмотр в pdf-формате, 160 kb)

## 08 (август)

Добавил(а) Administrator

03.10.09 22:51 - Последнее обновление 11.10.09 17:39

---