

DOI: 10.14489/td.2014.01.pp.030-033

Бабаджанов Л.С., Бабаджанова М.Л.

**СТРУКТУРА ВИДОВ ИСПЫТАНИЙ ВИХРЕТОКОВЫХ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ДЕФЕКТОВ**
(с. 30–33)

Аннотация. Описана структура видов испытаний средств измерений геометрических параметров дефектов вихретоковым методом, которая включает в себя: испытания этих средств измерений в целях утверждения их типа, систему добровольной сертификации образцов дефектов, систему добровольной сертификации средств измерений и систему добровольной сертификации программного обеспечения средств измерений. Испытания десятков дефектоскопов показали, что обеспечивается измерение параметра дефекта – глубина (от 0,1 до 5 мм) при определенной ширине (от 0,05 до 1,5 мм) и протяженности (не менее 5 мм). Наименьшая достигнутая погрешность измерений глубины дефектов составляет около 5 %

Ключевые слова: дефект, измерение, вихретоковый прибор, образец с искусственным дефектом

Babadzhanov L.S., Babadzhanova M.L.

**THE STRUCTURE OF TYPE APPROVAL TESTS OF EDDY-CURRENT MENACE OF
MEASUREMENTS OF FLAW GEOMETRICAL PARAMETERS**
(pp. 30–33)

Annotation. The article shows the structure of type approval tests in the field of measurements of flaw geometrical parameters by eddy-current method, which includes: type approval tests, the system of voluntary certification of artificial flaw samples, the system of voluntary certification of measuring instruments and the system of voluntary certification of measuring instruments software. The type approval tests of a score of flaw detectors shown that the measurement of such flaw parameter as depth (from 0,1 to 5 mm) in certain width (from 0,05 to 1,5 mm) and length (not less than 5 mm) is assured. The minimum reached accuracy of flaw depth measurements is about 5 %

Keywords: flaw, measurement, eddy-current equipment, artificial flaw sample

{slider=Информация об авторах (About the Authors)}

{tab=Рус}

Л. С. Бабаджанов, М. Л. Бабаджанова (ФГУП «ВНИИМС», Москва) E-mail: leon@vniims.ru

{tab=Eng}

L. S. Babadzhanov, M. L. Babadzhanova (All-Russian scientific research institute of metrological service, Moscow) E-mail: leon@vniims.ru

{/tabs}

{/slider}

{slider=Библиографический список (References)}

{tab=Рус}

1. Федеральный закон Российской Федерации от 26 июня 2008 г. № 102-ФЗ. Об обеспечении единства измерений. М., 2008.
2. МИ 3290-2010 ГСИ. Рекомендация по подготовке, оформлению и рассмотрению

материалов испытаний средств измерений в целях тверждения типа. М., 2010.

3. Сайт ФГУП «ВНИИМС»: www.vniims.ru

4. Бабаджанов Л. С., Бабаджанова М. Л., Костеев В. А. Измерение геометрических параметров дефектов когерентным корреляционным интерферометром // Контроль. Диагностика. 2011. № 12.

{tab=Eng}

1. On assurance of measurement uniformity (2008). Federal Law No. 102 – FZ. Russian Federation, Moscow.

2. Recommendation on the preparation, presentation and consideration of tests materials of measuring instruments with the pur-pose of type approval. (2010). State system for ensuring the uni-formity of measurements No. MI 3290-2010 GSI. Russian Federa-tion, Moscow.

3. FSUE “VNIIMS” official site. Available at: <http://www.vniims.ru>

4. Babadzhanov L. S., Babadzhanova M. L., Kosteev V. A. (2011). Measurement of the materials flaws geometrical parameters by means of coherent correlative interferometer. Kontrol'. Diagnostika, (12).

{/tabs}

{/slider}

{slider=Заказать электронную версию статьи (Purchase digital version of a single article)}

{tab=Рус}

Статью можно приобрести в электронном виде (**PDF формат**).

Стоимость статьи 250 руб. (в том числе НДС 18%). После оформления заказа, в течение нескольких дней, на указанный вами e-mail придут счет и квитанция для оплаты в банке.

После поступления денег на счет издательства, вам будет выслан электронный вариант статьи.

Для заказа статьи заполните форму:

{jform=1,doi=10.14489/td.2014.01.pp.030-033}

.

{tab=Eng}

This article is available in electronic format (PDF).

The cost of a single article is 250 rubles. (including VAT 18%). After you place an order within a few days, you will receive following documents to your specified e-mail: account on payment and receipt to pay in the bank.

After depositing your payment on our bank account we send you file of the article by e-mail.

To order articles please fill out the form below:

{jform=2,doi=10.14489/td.2014.01.pp.030-033}

.

{/tabs}

.

{/slider}

{backbutton}